

4.09

5 Jahre ProLeiT OOO

Merck KGaA:
GMP-konforme Automatisierung

Fruchtsaftherstellung:
Israel Beer Breweries Ltd.

Glocken Bäckerei:
Durchgängig automatisiert

MES für SAB Miller

Automatisierung der NÖM Molkerei

5 Jahre ProLeiT OOO



www.proleit.ru

Tochter ProLeiT OOO vergangen! Während dieser Zeit hat sich das Unternehmen mit Sitz in Moskau zu einer festen Größe im russischen Markt entwickelt und beschäftigt heute 16 Mitarbeiter. Zu den Gratulanten im

05.11.2009 – fünf erfolgreiche Jahre sind seit der Gründung der russischen

Ballsaal des Hotels Savoy in Moskau zählten – neben einer Vielzahl russischer Kunden – auch der Vorstand Wolfgang Ebster von der deutschen Muttergesellschaft, der ProLeiT AG. Das Bild zeigt Jakov Sidorov, den Leiter der Niederlassung, beim Anschneiden der Geburtstagstorte. Die ProLeiT AG wünscht alles Gute und weiterhin viel Erfolg für die Zukunft!

Merck KGaA: GMP-konforme Automatisierung

www.merck.de

Merck KGaA in Darmstadt hat die ProLeiT AG in Herzogenaurach mit der Realisierung der Prozessleittechnik für das Projekt „GMP-Solutions“ beauftragt. Der Auftrag umfasst die GMP-kon-

forme Automatisierung des Mischzentrums am Standort Darmstadt. Der Lieferumfang enthält die Elektroschaltschränke, die Netzwerktechnik sowie die komplette Automatisierung einschließlich Leitebene. Als Prozessleitsystem kommt ProLeiT Plant Direct iT auf Basis der SIMATIC S7 zum Einsatz. Die Inbetriebnahme ist für 2010 geplant.

Der Auftrag umfasste die Modernisierung einer Anlage zur Produktion von Fruchtsäften. Mit der Plant iT Produktfamilie wurde die gesamte Produktion von der Rohstoffannahme über die Ausmisch-tanks bis zu den Puffertanks an der Abfüllanlage durch-

Fruchtsaftherstellung: Israel Beer Breweries Ltd.

www.carlsberg.co.il



gängig automatisiert. Ein neuer Sirupraum bildet das Herzstück der Anlage, die bisher vorhandenen automatisierungstechnischen Insellösungen wurden ersetzt. Ziele der Modernisierung waren neben der Erreichung höherer Kapazitäten vor allem eine sichere Produktion mit umfassenden Hygienestandards bei konsequenter Rück-

verfolgbarkeit. Zudem befindet sich auf dem gleichen Betriebsgelände eine Brauerei der IBBL, die bereits vor zwei Jahren mit der brewmaxx-Systemfamilie automatisiert wurde. Teile der Hardware – vor allem ein Video-Modeserver für die Prozessdiagnose – werden von beiden Anlagen gemeinsam genutzt. Die Modernisierung der Fruchtsaftmischanlage erfolgte parallel zum laufenden Betrieb in nur 6 Schritten mit Unterstützung und Übernahme von Teilprojekten durch C-Vision, dem ProLeiT Partner in Israel. In der nächsten Ausbaustufe wird aufbauend auf den bereits in Plant iT vorhandenen Messwerten und Mengenzählern für die gesamte Produktionsstätte – Brauerei und Sirupherstellung – sukzessive ein vollwertiges Energiemanagementsystem implementiert.

Glocken Bäckerei: Durchgängig automatisiert

www.glockenbrot.com



Die zur REWE-Gruppe gehörende Glocken Bäckerei ist mit jährlich 160 Mio. Euro Gesamtumsatz eine der bedeutendsten Bäckereien Deutschlands. Im Stammhaus in Frankfurt wurde mit Plant iT V8 die gesamte Produktion durchgängig automatisiert. Gemeinsam mit den Spezialisten der Glocken Bäckerei wurden die Rezepturschnittstellen vereinheitlicht und die Steuerungsparametrierung mit wesentlich verbesserten Diagnosemöglichkeiten optimiert. Plant iT V8 ermöglicht auch eine bessere Einbindung an das REWE-ERP-System für

eine perfektionierte Auftragseinlastung. Gleichzeitig wurde ein neuer Standard für das Reporting und die IFS (International Food Standards) Rückverfolgbarkeit erreicht. Zentrales Element der Automatisierungslösung ist das Modul Plant Batch iT, das speziell für rezepturgesteuerte Prozesse entwickelt wurde und das bei der Glocken Bäckerei mehr als 250 verschiedene Rezepturen und mehr als 200 Rohstoffe verwaltet. Das Bedienen, Überwachen und die Visualisierung der Backanlagen erfolgt mit Plant Direct iT, die Anbindung an das REWE-ERP-System wurde mit der parametrierbaren Kommunikationschnittstelle Plant iT connect realisiert.

MES für SAB Miller

www.sabmiller.com



SAB Miller hat ProLeiT für die Braustätte Ulyanovsk in Russland den Auftrag für ein komplettes Manufacturing Execution System (MES) als Plattform zur SAP-Ankopplung erteilt.

Bereits im Sommer 2009 ging die Prozesstechnik von der Malzannahme bis zu den Drucktanks – durchgängig mit brewmaxx V8 automatisiert – in Betrieb. In einer weiteren Ausbaustufe wird nun ein MES-System mit Chargenverfolgung von der Rohwarenan-

nahme bis zur Übergabe der gefertigten Produkte an das Lager implementiert, einschließlich der Abfüll- und Verpackungsanlagen. Basierend auf den Weihenstephaner Standards 2005 erfolgt die Datenbereitstellung für die insgesamt drei Abfülllinien. Zielvorgabe ist, eine durchgängige MES-Lösung für Produktion und Verpackung zu realisieren – mit Materialwirtschaft und Chargenverfolgung, umfassendem Managementreporting mit Produktivitätskennzahlen aber auch Verbrauchsstatistiken für Energie, Wasser und Rohstoffeinsatz.

Automatisierung der NÖM Molkerei

www.noem.at

ProLeiT automatisierte die komplette Molkerei – von der Milchannahme bis zur Abfüllung auf Basis der Systemfamilie Plant iT V8. Eingesetzt wurden die Softwaremodule Plant Direct iT zur

Überwachung und Visualisierung, Plant Acquis iT für die Datenerfassung und das Berichtswesen, Plant Liqu iT für die Ablaufsteuerung der kontinuierlichen Prozesse, Plant Batch iT für die Rezepturverwaltung und die Auftragseinlastung im

Misch- und Abfüllbereich. Das gesamte Produkt- und Materialmanagement ist über Plant iT material realisiert. Eine Anbindung an die übergeordnete ERP-Ebene (SAP) übernimmt das Modul Plant iT connect. Die Auftragseinlastung erfolgt aus der NÖM-Zentrale in Baden (Österreich). Aus dem ProLeiT-System in Telford erfolgen Rückmeldungen der Istwerte und Bestände an SAP. Chargenverfolgung und Auftragsmanagement in allen Prozessstufen, auch bei unterschiedlichen Lieferanten der Anlagentechnik, ist über durchgängige Automatisierung gewährleistet.

Das Jahr 2009 neigt sich dem Ende zu! Wir blicken zurück auf die vergangenen zwölf Monate, die geprägt waren von spannenden Projekten, interessanten Gesprächen und zahlreichen Messen – aber auch von wirtschaftlichen Zwängen und Instabilitäten!

Wir wünschen Ihnen für die kommenden Tage wohlverdiente Erholung und besinnliche Stunden im Kreise Ihrer Familie! Ein frohes Weihnachtsfest und ein erfolgreiches neues Jahr 2010!

