

Vorstellung der neuen Systemgeneration V9

www.proleit.de

Nach langjähriger Entwicklung wird erstmals die neue Systemgeneration der Prozessleitsysteme Plant iT und brewmaxx auf der diesjährigen Brau Bevale 2012 in Nürnberg vorgestellt. In enger Kooperation mit Kunden und Partnern hat die ProLeiT AG ihre bewährten Leitsysteme mit neuer Benutzeroberfläche und erweiterter MES-Funktionalität ausgestattet.



„Wir sind sehr stolz auf die neueste Systemversion unserer Prozessleitsysteme Plant iT und brewmaxx. Mit der V9 haben wir einen sehr großen Schritt nach Vorne getätigt, da die Bedienung komplexer Prozesse mit der neuen Version erheblich vereinfacht wird. Anhand der neu gestalteten grafischen Benutzeroberfläche können auch Bediener mit geringen Computerkenntnissen unsere Leitsysteme noch leichter verstehen und bedienen. Mit den neuen MES-Funktionalitäten, wie z. B. dem integrierten und webbasierten Report-Management-System reagieren wir konkret auf die Wünsche unserer Kunden“, so Manfred Czepl, COO der ProLeiT AG.

Folgende Exponate werden auf der Brau Bevale in Nürnberg vorgestellt:

- **V9 Demo-Sudhaus**

- **Brauerei Carlsberg, Fredericia/Dänemark**
Bereits im Frühjahr 2011 erhielt ProLeiT den Zuschlag für die Neuautomation der kompletten Prozesssteuerung. Diese Anlage produziert 65 Prozent des in Dänemark konsumierten Bieres – über 4 Mio. Hektoliter bzw. etwa 1,2 Mrd. Flaschen pro Jahr.

Anfang dieses Jahres fand die Umstellung auf brewmaxx im Kellerbereich statt, das Gesamtprojekt wurde erst kürzlich abgeschlossen.

- **Automationslösung für Sirupräume**

Weiterhin wird eine Lösung zur vollständigen Automatisierung eines Sirupraumes gezeigt – inklusive HD-Mischer mit zwei Ansatzbehälterpärchen, einer Kleinmengenlösestation, einer Big-Bag-Anlage, zwei Inline-Mischern, einer CIP-Anlage und einem Zuckerlöser. Das Exponat zeigt außerdem eine vollständige SAP-Kopplung inkl. Datenübernahme von Materialien, Stücklisten und Aufträgen, sowie Rückmeldung von Verbräuchen und Produkten. Eine weitere Besonderheit dieses Exponates ist das scannerunterstützte Materialhandling inklusive vollständiger Rückverfolgbarkeit, das den Operatoren bei der Auswahl von Kleinkomponenten unterstützt und Fehler minimiert. Die von ProLeiT realisierte Automationslösung ermöglicht dem Kunden, seine Produkte schneller und in größeren Mengen – bei gleichbleibender Qualität – zu produzieren.



Neubauprojekt bei Sierra Nevada Brewing Co.

www.sierranevada.com



Das Hauptbrauhaus im kalifornischen Chico, das früher an seine Kapazitätsgrenze stieß als erwartet.



Mills River, North Carolina: 120 ha Land für den geplanten Brauereineubau.

Anfang Oktober erhielt die US-Tochter ProLeiT Corp. den Auftrag für die komplette Automatisierung des Brauereineubaus von Sierra Nevada Brewing Co. in Mills River, North Carolina. Unter Kennern zählen die Biere der Sierra Nevada Brewing Co., die über die Jahre bei verschiedenen Wettbewerben zahlreiche Medaillen gewinnen konnten, zu den Besten der Welt. Sierra Nevada Brewing Co. ist als das Synonym für American Craft Brewing bekannt. Im Jahre 1980 noch mit zusammengeschusterter, gebrauchter Brauereiausrüstung gestartet, stieß die Brauerei 1997 erstmalig an ihre Kapazitätsgrenzen und entschloss sich für den Ausbau der Brauerei im kalifornischen Chico. Bereits damals erhielt ProLeiT den Auftrag die Brauerei mit dem Prozessleitsystem brewmaxx zu automatisieren. Doch auch die Kapazität dieser erweiterten Anlage sollte im Jahr 2011 nicht mehr ausreichen. Die Brauerei stieß, früher als erwartet, erneut an ihre Leistungsgrenze.

Aus diesem Grund beschloss der Eigentümer, Ken Grossman, der die Brauerei gründete und mittlerweile von seinem Sohn bei der Führung unterstützt wird, eine weitere Brauerei zu bauen. Nach sorgfältiger und intensiver Suche wurde fündig. In Mills River, North Carolina, zwölf Meilen südlich von Asheville kaufte er 120 ha Land, direkt am French Broad River, vor malerischer Kulisse der Blue Ridge Berge. Dies wird der Standort der neuen Brauerei mit einer geplanten Kapazität von 350.000 hl, weitere Ausbaustufen eingeplant. Der Factory Acceptance Test (FAT) der Anlage ist für Frühjahr 2013 geplant. Im Sommer 2013 ist geplant, dass die Brauerei in Betrieb gehen wird. Aufgrund der guten Erfahrungen übernimmt ProLeiT bei diesem Neubauprojekt erneut die Steuerung der gesamten Bierproduktion – von der Malzannahme über das Sudhaus, den Gärkeller, die Filtration einschließlich Bright Beer Tanks bis zur CIP-Anlage.

Herstellerunabhängige Steuerungs- & IT-Plattform

www.proleit.com/IT



Eine der führenden Forschungs- und Beratungsfirmen für Industrie und Infrastruktur

Die Verantwortlichen für Bewertung und Auswahl von neuen Automatisierungslösungen sind sich der Vorteile einer herstellerunabhängigen Steuerungs- und IT-Plattform oftmals nicht bewusst. Senkung der Migrationskosten sowie die Neudefinition des traditionellen ISA-Level-Modells sind nur einige davon. Prozessleit- und Informationssysteme sind die Schlüsselfaktoren für Verbesserungen hinsichtlich Effizienz und Effektivität im Produktionsprozess. Dies hat komplexe Automationslösungen und IT-Infrastrukturen zur Folge, die kostenintensiv und schwer zu verwalten sind, oder sich in ihrer Funktionalität nur schwer an die sich ändernden Marktanforderungen anpassen lassen. Zudem erhöhen sich die Vorgaben der anzustrebenden Betriebsergebnisse – bei gleichzeitiger Reduktion der Mitarbeiterzahl und des verfügbaren Kapitals, ohne dass die technische Ausrüstung erneuert wird. Aufgrund dieser Entwicklung ist es von besonderer Bedeutung, dass die Entscheider für Bewertung und Auswahl neuer Automatisierungslösungen über die neue Generation hardwareunabhängiger Prozessleitsysteme informiert sind. Diese Lösungen decken den gesamten Produktions-

prozess – von der Rohwarenannahme bis zur Ausgabe des fertigen Endproduktes – ab. ProLeiT bietet seinen Kunden eine derartig flexible Lösung in Bezug auf die bisher bestehende Hardware im Betrieb. Die eigens entwickelten Prozessleitsysteme Plant iT und brewmaxx sind auf den SPS-Plattformen der Weltmarktführer verfügbar: Siemens Simatic S7, Rockwell Automation ControlLogix sowie Mitsubishi MELSEC System Q. Ein weiterer Vorteil der ProLeiT Lösung ist, dass bei der Implementierung von Prozessleittechnik oder Migration bestehender Automatisierungssysteme die Steuerungen der verschiedenen Hersteller auch parallel in einer Anlage betrieben werden können. Die Systeme von ProLeiT erfüllen daher nicht nur die Anforderungen an Funktionalität sondern ermöglichen gleichzeitig den Einsatz bevorzugter Steuerungshardware auf Kundenseite.

Erfahren Sie mehr über die neue Generation von Automatisierungslösungen, den kompletten Beitrag finden Sie als Download unter: www.proleit.com/IT