

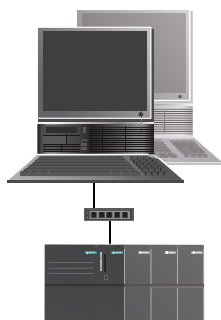
Plant iT und brewmaxx V8.20 released

Privatbrauerei Fritz Egger GmbH & Co. KG

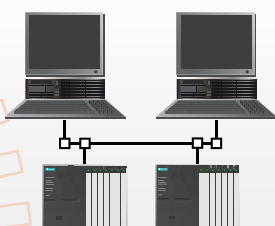
White Paper 21 CFR Part 11 für Plant iT V8 verfügbar

Warsteiner brewed by ProLeiT

Plant iT und brewmaxx V8.20 released



Plant iT/brewmaxx compact erlaubt den Einstieg in die Prozessleittechnik mit PLC's von Siemens der S7 300er Baureihe und entsprechenden Mengengerüsten von 100 bis 750 Automatisierungsobjekten. Die Anzahl der verfügbaren Klassen ist auf wesentliche Steuerungsfunktionen begrenzt, die Lizenzkosten anteilig rabattiert.
www.proleit.de/compact



Plant iT/brewmaxx express umfasst die volle Funktionalität von Liqu iT mit Siemens PLC's der Baureihe S7 400 und einem Mengengerüst von 250 bis 2500 Automatisierungsobjekten.
www.proleit.de/express

Nach ersten erfolgreichen Pilotanwendungen wurden Plant iT und *brewmaxx* in der Version V8.20 im November 2010 zum Vertrieb freigegeben. Basierend auf aktueller Microsoft-Standardsoftware, Windows Server 2008 R2 und Windows 7 Professional sind eine ganze Reihe von Neuerungen verfügbar.

Die Möglichkeit unter Windows 7 Professional in Kombination mit der Datenbank MS SQL Express Edition erlaubt es, kleine und mittlere Anlagen ohne dedizierten Server betreiben zu können. Ideal also für den Einstieg in kompakte Prozessleittechnik zur Automatisierung von Produktionsanlagen wie auch von Hilfsbetrieben, als Express Edition sogar für mittlere Anlagengrößen einsetzbar.

Diese Einstiegslösung ist preislich hochinteressant, da sie als serverloses System mit bis zu zwei Bedienplätzen betrieben werden kann. Des Weiteren ist keine separate Ethernetanschaltung erforderlich, da bei den SIMATIC-Steuerungen die inte-

grierte PN-Schnittstelle für die Kommunikation mit der Leittechnik genutzt wird.

Detaillierte, weiterführende Informationen finden Sie online in unserem Downloadbereich myProLeiT.

An funktionalen Erweiterungen steht mit dem Report-Designer ein ganz besonderes Highlight zur Verfügung. Dieses Werkzeug ermöglicht Anlagen-Projektleuten aber auch Anlagen-Betreibern, Berichte auf einfachste Weise exakt angepasst auf ihre Anforderungen parametrieren zu können. Für den Aufbau eines Berichts werden vom Report-Designer alle in der Datenbank verfügbaren Produkt-, Prozess- und Auftragsinformationen, wie z. B. Auftragsnummer und Charge, jeder Einzelschritt des Prozessablaufs mit Schrittfolge, Schrittparameter und ggf. auch die Zu- und Abgänge aus der Materialwirtschaft, dargestellt. Dieses Tool ist bereits bei diversen Brauereien erfolgreich im Einsatz.

	PLC-Typ	Systemkomponente	Mengengerüst
Plant iT compact	S7 317-2DP	Direct iT	100 Objekte
	S7 317-2 PN/DP (1024 kB)	Liqu iT	100 Objekte
	S7 319-3 PN/DP (1433 kB)	Liqu iT	250 Objekte
	S7 319-3 PN/DP (2048 kB)	Liqu iT	750 Objekte
Plant iT express	S7 414/S7 416	Liqu iT	750 Objekte
	2 x S7 414/S7 416	Liqu iT	2500 Objekte

Privatbrauerei Fritz Egger GmbH & Co. KG

www.proleit.de/egger

Egger



Für die Modernisierung und Kapazitätserweiterung ihrer Braustätte entschied sich die Egger Brauerei für eine Automatisierungslösung

mit dem Prozessleitsystem *brewmaxx* in der aktuellen Version V8.20. Die integrierte Materialwirtschaft sichert die Rohstoffbestandsführung und die Chargenrückverfolgbarkeit über den kompletten Brauprozess.

Für das Berichtswesen kommt bei der Egger Brauerei der neu entwickelte *brewmaxx* Report-Designer zum Einsatz. Mit ihm

können Berichte komfortabel und flexibel nach den jeweiligen Anforderungen der Brauerei parametrisiert werden. Der Report-Designer erlaubt einen selektiven Zugriff auf die gesammelten Prozess- und Materialdaten. Zurzeit wird ein individuelles, auf die Bedürfnisse von Egger angepasstes Reporting für die Prozess- und Qualitätsanalyse bis hin zu kompletten Ausbeute- und Schwandüberwachung aufgebaut.

Im Endausbau soll die sich zurzeit in der Inbetriebnahmephase befindliche, neue Abfülllinie für Dosen mit eingebunden werden.

White Paper 21 CFR Part 11 für Plant iT V8 verfügbar

www.proleit.de

Unterschriften anstelle von Papier stellt. Dabei müssen diese der traditionellen Aufzeichnung in Papierform gleichwertig sein. Zudem besteht die Möglichkeit, eine Kom-

bination von elektronischen Aufzeichnungen und Aufzeichnungen in Papierform zu verwenden. Die Vorschrift beschreibt, welche Anforderungen die FDA an die Verwendung von elektronischen Aufzeichnungen und

Am 20. August 1997 trat die Vorschrift 21 CFR Part 11 der US-amerikanischen Behörde FDA (Food and Drug Administration) in Kraft.

Das White Paper 21 CFR Part 11 wurde für die Version Plant iT V8 aktualisiert und steht über unseren Downloadbereich myProLeiT zur Verfügung.

Dieses Dokument beschreibt, wie die Anforderungen des 21 CFR Part 11 durch das System Plant iT und entsprechende organisatorische Maßnahmen erfüllt werden können, um dem Systemanwender einen der Vorschrift konformen Betrieb des Systems zu gewährleisten.

Warsteiner brewed by ProLeiT

www.proleit.de/warsteiner



2008 beauftragte die Warsteiner Brauerei ProLeiT mit der Migration und Ablösung der bestehenden Steuerungsplattform durch *brewmaxx* in der jeweils neuesten Version. In einem Rahmenvertrag wurde die

Renovierung der gesamten Brauerei-Prozessleittechnik über drei Jahre, in klar abgegrenzten Projektstufen, mit einem präzisen Terminplan fixiert. 2008 wurde das Sudhaus, 2009 der Gär- und Lagerkeller und im Frühjahr 2010 die Filtration umgestellt. In der letzten Renovierungsstufe wurde zum Jahresende die automatisierungstechnische Einbindung aller Nebenbetriebe abgeschlossen.

Eine Erfahrung hat sich zum wiederholten Mal bestätigt: Eine solche grundlegende

Modernisierung kann nur dann erfolgreich sein, wenn die Spezialisten auf Betreiber- und Lieferantenseite eng verzahnt zusammenarbeiten. Ein umfassendes Verfahrensverständnis für Brauprozesse seitens der Automatisierungsspezialisten ist unerlässlich. Nur dann gelingt es, Braustätten auch während der laufenden Produktion erfolgreich zu modernisieren. Damit ist es ProLeiT gelungen, ein über einen Zeitraum von drei Jahren laufendes, technisch extrem anspruchsvolles Modernisierungsprojekt termingerecht zum Abschluss zu bringen. Die Warsteiner Brauerei ist damit von der Prozessleittechnik für Produktion und Nebenbetrieben einschließlich Energie- datenerfassung sowie der Betriebsdatenerfassung für die Abfüllanlagen durchgängig mit *brewmaxx* automatisiert.

