

3.09

Plant iT Multi-Plattform:
Siemens & Rockwell im Mischbetrieb

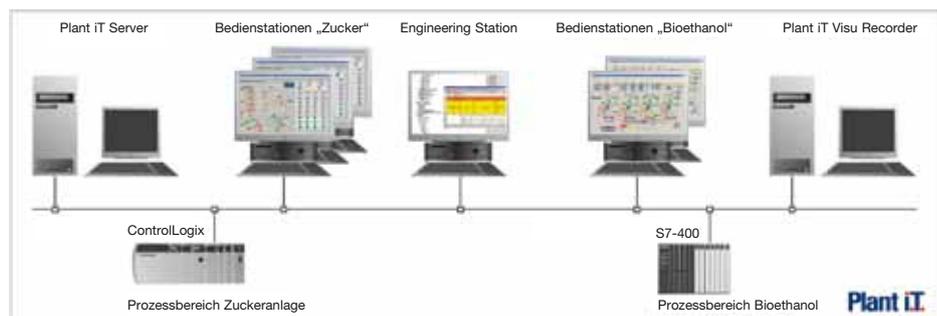
Plant iT -
für höchste Flexibilität in der Getränkeproduktion

Laborautomatisierung für Hochschule Darmstadt

Deutschlands modernste Fassabfüllung
in Betrieb genommen

Plant iT Multi-Plattform: Siemens & Rockwell im Mischbetrieb

www.proleit.de



Die Firma Pantaleón, ein Unternehmen zur industriellen Verarbeitung von Agrarprodukten, nutzt Zuckerrohr für die Produktion von Zucker, Zuckerrohrderivaten, Bioethanol sowie zur Gewinnung von elektrischer Energie.

Pantaleón ist derzeit der größte Zuckerhersteller in Zentralamerika. Im Rahmen der Modernisierung und Erweiterung ihrer Fabriken entschied sich die Unternehmensgruppe für eine enge Zusammenarbeit mit ProLeiT als Automatisierungspartner. Die Entscheidung für Plant iT als zukünftiges Prozessleitsystem basierte im Wesentlichen auf dessen Fähigkeit, eine durchgängige Migrationslösung über die Grenzen der – sich bereits im Einsatz befindlichen – Steuerungen von Rockwell Automation und Siemens hinweg realisieren zu können.

Mit dem zentralen Engineeringssystem von Plant iT wurden beide Projekte auf zwei unterschiedlichen Hardware-Plattformen

implementiert. Während das Zuckerpfannenprojekt auf einer ControlLogix von Rockwell Automation basiert, läuft die Bioethanolanlage auf einer Siemens-SIMATIC. Hierbei kommt nur ein gemeinsamer Server für die Projektierung und den Betrieb aller Anlagen zum Einsatz.

Während der ersten Phase der Modernisierung der Zuckerfabrik, die im November 2008 in Betrieb ging, wurden eine umfassende Steuerung des Zuckerpfannen-Bereichs, mit 3000 Tonnen/Tag, sowie der Bioethanolanlage, mit einer Kapazität von 150.000 Litern pro Tag, realisiert. Zwischenzeitlich wurde bereits die nächste Aufbaustufe – auf der Rockwell Automation ControlLogix Steuerungsplattform – beauftragt.

An der Erweiterung wird mit Hochdruck gearbeitet, mit einem unverrückbaren Inbetriebnahmetermin: den der nächsten Zuckerkampagne.

Plant iT – für höchste Flexibilität in der Getränkeproduktion



www.juhayna.com

Das ägyptische Unternehmen Juhayna, der führende Nahost-Getränkehersteller, setzt voll auf Globalisierung und Wachstum – und auf das ProLeiT Prozessleitsystem. Um die wachsende Nachfrage an ihren Produkten weltweit bedienen zu können, hat Juhayna in eine neue Fruchtsaft-Mischanlage in Kairo investiert. Juhayna forderte hierfür von seinen Lieferanten modernste Anlagen und Komponenten für

eine sehr flexible und dennoch höchst sichere Produktion, umfassende Hygienestandards und konsequente Produkt-Rückverfolgbarkeit. Die Basis hierfür bildet das Prozessleitsystem Plant iT von ProLeiT. Denn – mit der einzigartigen, prozessorientierten Materialwirtschaft, einer zentralen Engineering-Umgebung, einem gemeinsamen Datenbestand und einer durchgängigen Parametrieroberfläche bietet Plant iT Juhayna ein flexibles und zukunftsfähiges Prozessleitsystem für die gesamte Produktion – von der Warenannahme bis zur Abfüllung.

Einer der langjährigen Systempartner der ProLeiT AG, die ECKELMANN AG aus Wiesbaden, hat für den Fachbereich Chemie- und Biotechnologie der Hochschule Darmstadt ein kompaktes Plant iT Einplatzsystem geliefert. Besonders wichtig war der Hochschule eine möglichst praxisnahe Umsetzung, um den Studenten den

Laborautomatisierung für Hochschule Darmstadt

www.eckelmann.de



Eindruck der heute üblichen Prozessleittechnik in ihrem späteren Wirkungsumfeld zu geben. Das System dient vor allem der Messdatenerfassung und Dokumentation der Versuchsergebnisse an einer Rektifikationsanlage zur thermischen Stofftrennung im Labor des Fachbereichs. Eine Besonderheit ist die zwingende Zuordnung des Laboranten (Studenten) zu den Messwertaufzeichnungen und die Ausgabe der gesamten Analyseergebnisse als Versuchsprotokoll.

Am 29.07.2009 wurde die neue Fassabfüllung der Berliner-Kindl-Schultheiss-Brauerei erfolgreich in Betrieb genommen. Die unter den Gesichtspunkten durchgängiger Lagertechnik, Umwelt und Ressourcenverbrauch projektierte Anlage für alle KEG-Fassgebilde verfügt über eine Kapazität von 340 KEG-Fässern pro Stunde. Deutschlands derzeit modernste, vollautomatisierte Fassabfüllanlage ist in der Lage, alle Fasstypen und Größen mit Inhalten von 25 bis 50 Litern bei minimalen Umrüstzeiten abzufüllen. Auch verschiedene Verschlussarten, sogenannte Korb- oder Flachfittingverschlüsse, können problemlos verarbeitet werden. Die entscheidenden Kriterien bei der Neuplanung der KEG-Anlage waren neben

Deutschlands modernste Fassabfüllung in Betrieb genommen

www.berliner-kindl.de



Produktqualität, Effizienz und Flexibilität natürlich auch ein nachhaltiger Umweltschutz. So wird, aufgrund der durchgängigen Automatisierung, der Wasser- und Energieverbrauch um bis zu 25 % deutlich gesenkt werden können. Die neue KEG-Abfüllung, ausgestattet mit modernster Abfüll- und Kontrolltechnik, gewährleistet eine durchgängig hohe Produktqualität. Die Anlage selbst kann das Gütesiegel „Made in Germany“ vorweisen: Die Fassabfüllung lieferte die Firma Albert Frey aus Wald im Allgäu. Prozessautomatisierung und Datenverarbeitung wurde von „aktive automation“, mit Sitz in Selb, projektiert und gemeinsam mit ProLeiT, dem Lieferanten des Prozessleitsystems, in Betrieb genommen. „Damit vertrauen wir auf marktführende Unternehmen hier aus Deutschland“, so Klaus Lanske, Leiter Maschinentechnik bei Berliner-Kindl.

In eigener Sache



www.proleit.de

Mike Jamieson – zuletzt Global Director für Consumer Packaged Goods bei Rockwell Automation – ist seit dem 07.09.09 bei ProLeiT International als Vice President Sales and Marketing vor allem in den Rockwell Märkten vertriebl

aktiv. Mit insgesamt 22 Jahren Branchenerfahrung im Bereich Engineering und Projektmanagement, Consulting sowie Vertrieb und Marketing bringt er ideale Voraussetzungen mit, um die Kooperation mit Rockwell Automation auszubauen und neue, internationale Geschäftsfelder zu erschließen.

Verantwortlich für den Inhalt: ProLeiT AG, Einsteinstr. 8 91074 Herzogenaurach, Deutschland