

connected
Informationsservice der ProLeiT Group

1.06

Prozessindustrie im Visier:
Mitsubishi Electric und ProLeiT kooperieren
Münzing Chemie Heilbronn:
Systemwechsel PCS 7 auf Plant iT
Plant iT –
Schulungssystem zum Selbststudium
Anuga Foodtec, Köln
4.–7. April 2006

ProLeiT

Achema, Frankfurt a. M.
15.–19. Mai 2006

Vorstellung ProLeiT B.V. – Niederlande

GEA Group übernimmt Huppmann

In eigener Sache –
Neue Zuständigkeiten



Prozessindustrie im Visier: Mitsubishi Electric und ProLeiT kooperieren

www.mitsubishielectric.de

Ratingen, 7. März 2006. Mitsubishi Electric weitet seine Aktivitäten im Bereich der Prozessindustrie aus und hat die Kooperation mit der ProLeiT AG, Herzogenaurach, bekannt gegeben.

Die Partnerschaft beinhaltet die Ent-

wicklung von Systemlösungen für die Prozessindustrie, die auf der modularen Steuerung Melsec System Q von Mitsubishi Electric und dem Prozessleitsystem Plant iT von ProLeiT basieren. Im Blickpunkt stehen dabei verfahrenstechnische Anwendungen für die Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie.

Mitsubishi Electric hat seine Automatisierungsplattform Melsec System Q in den letzten drei Jahren intensiv für Prozessapplikationen weiterentwickelt. Zur Verfügung steht heute ein Steuerungssystem, das die Möglichkeit des Aufbaus redundanter Systeme, den Komponentenaustausch im laufenden Betrieb sowie eine hohe Flexibilität bei Stufenkonzepten durch ein transparentes Kommunikationssystem bietet.

Dieses Potenzial nutzt ProLeiT jetzt für die Entwicklung einer Integrationslösung in Kombination mit seinem Software-System Plant iT. Das modular aufgebaute, für die verschiedensten Anwendungen in der Prozesstechnik etablierte System bietet alle Bausteine für durchgängige Gesamtlösungen einschließlich Prozessleittechnik, Produktionsdatenmanagement und MES-Lösungen.

Beide Unternehmen sind sich einig, dass die Kooperation hervorragende Perspektiven für zukünftiges Wachstum bietet. „Die Firma ProLeiT genießt in der Branche einen ausgezeichneten Ruf in den Bereichen Nahrungsmittel und Getränke. Damit steht uns jetzt ein Partner zur Seite, mit dem wir gemeinsam Zugang zu diesem wichtigen Zukunftsmarkt haben“, betont Peter Mischitz, Leiter des Geschäftsbereichs Industrieautomation Deutschland bei Mitsubishi Electric.

ProLeiT sieht in der Zusammenarbeit eine klassische Win-Win-Konstellation. „Mitsubishi Electric ist weltweit vertreten und ist als Marktführer in Asien für uns ein wichtiger Wegbereiter zu diesen neuen Märkten“. Als kurzfristiges Ziel wurde bei ProLeiT die Systementwicklung von „Plant iT for Mitsubishi“ definiert. Mittel- bis langfristig sei geplant, komplette Projekte für Mitsubishi Electric, unter anderem auch in Asien, abzuwickeln.

Münzing Chemie Heilbronn

www.munzing-chemie.com



Systemwechsel: PCS 7 auf Plant iT – allein durch Austausch der Software – migriert.

Die Münzing Chemie GmbH mit ihrem

Hauptsitz in Heilbronn und Tochterfirmen in Italien, Spanien, Belgien und den USA stellt Additive für Far-

ben, Klebstoffe und die Bauchemie sowie für die Lederveredelung und die Papierindustrie her. Das Unternehmen hatte 1997 begonnen, seine Produktion in Heilbronn zu automatisieren und wollte die Anlage erweitern. Dies konnte jedoch nicht wie geplant verwirklicht werden, denn mit dem bestehenden PCS 7-System in der Version V 4.0 war dies aus mehreren Gründen nicht möglich: Die Lizenz für die Anzahl

an Variablen war bereits überschritten und der Hersteller übernahm keine Garantie für einen weiteren reibungslosen Betrieb. Weiterhin war die installierte Version nicht mehr „update-fähig“, und damit eine komplett neue Version notwendig. Darüber hinaus hätten die 416er CPUs der unterlagerten S7 Steuerungen durch den Typ 417 ersetzt werden müssen. Erschwerend kam hinzu, dass die vorhandenen CFC und SFC-Pläne komplett neu erstellt hätten werden müssen.

Als Alternative hierzu bot sich ProLeiT an, die allein durch den Ersatz der Software Raum für Erweiterungen schuf, die Basis für Batch-Funktionalität legte und den gesamten Umschluss nach 4-monatiger Projektierung mit nur sieben Tagen Stillstand – zum Jahreswechsel 2005 – abschloss.

Das Plant iT Schulungssystem ist ein komplett eingerichtetes System mit Plant iT Server-, Workstation-, SPS Funktionalität und allen notwendigen Engineering-Tools.

Es ist als VMWare (=Simulation eines PCs) verfügbar und beinhaltet das Betriebssystem Windows 2000, ein Datenbanksystem, eine Soft-SPS und ein komplettes Plant Liqu iT Complete.

Anhand eines projektierten Beispieles wird die grundsätzliche Bedienphilosophie und die Projektierungsumgebung erläutert.

Die interaktiv abrufbaren, integrierten Schulungsunterlagen erläutern gezielt und praxisbezogen die

Methodik, das Zusammenspiel der einzelnen Systemkomponenten und gibt Empfehlungen für die Vorgehensweise beim Projektieren. Es wird das schrittweise Umsetzen einer typischen Anwendung in der Getränkeindustrie (Befüllen und Entleeren von Tanks) zum Nachvollziehen aufgezeigt. Damit kann man sich sehr effektiv anhand eines vorkonfigurierten Anwendungsbeispieles in die Funktionen, Begriffe und Werkzeuge des Plant Liqu iT einarbeiten.

Das Plant iT Trainingssystem ist nicht nur für den Einsteiger sondern auch als Nachschlagewerk für den mehr oder weniger erfahrenen Projektierer prozessleittechnischer Anwendungen geeignet.

Es bietet alle Voraussetzungen, die grundsätzlichen Zusammenhänge und Funktionen einer Liqu iT Anwendung – sowohl im Büro als auch auf der Anlage – sich zu erarbeiten oder als Übung die bestehende Projektierung der Beispielanwendung zu erweitern.

Besonders diejenigen werden es schätzen, die einen Plant iT Kurs bei uns im Haus besucht haben. Ihnen dient es als Nachschlagewerk und als Übungsumgebung. Durch das Initialisieren der VMWare lässt sich immer wieder der ursprüngliche Ausgangszustand herstellen. Die Lerneinheiten der Schulungsunterlagen beinhalten auch abschließende Aufgaben zum Überprüfen des Lernerfolgs.

Das gesamte auf DVD vorinstallierte Schulungspaket ist ab sofort verfügbar und zwar sowohl in deutscher als auch englischer Sprache. Voraussetzung ist ein Standard PC oder Notebook mit Windows XP oder Windows 2000 als Betriebssystem, 1 GB RAM und 20 GB freien Speicherplatz.

**Für weiterführende Informationen wenden Sie sich bitte an
Herrn Christian v. der Burg,
Tel. +49 09132 / 777-346,
cburg@proleit.de**

Plant iT

Schulungssystem zum Selbststudium (Trainingssystem)

certified by experience

**Anuga FoodTec in Köln –
Plattform Nr. 1 für die Lebensmittel- und
Getränkeindustrie**

Den Schwerpunkt der ausgestellten Exponate bilden prozessleittechnische Lösungen mit integrierter MES-Funktionalität für die Milchverarbeitende und die Getränke-Industrie.

Anuga FoodTec, Köln 4.–7. April 2006

www.koelnmesse.de



Halle 7
Stand H038/J039

Branchenübergreifend werden aber auch Applikationsbeispiele für Energie- und Produktionsdatenmanagement präsentiert.

- **Plant iT dairy – die Branchenlösung für die Milchindustrie**

Speziell auf die Milchverarbeitende Industrie ausgerichtet, deckt Plant iT dairy mit technologisch optimierten Softwaremodulen die sehr spezifischen Anforderungen einer Molkerei ab. Hierzu gehören Lösungen für den Betriebsraum, eine Tourenverwaltung für Milchsammelwagen, die Betriebsdatenerfassung für Milchabfüllanlagen und die Chargenrückverfolgung bei Babynahrung.

- **Plant Batch iT – mit integrierter Materialwirtschaft und Rezeptoptimierung für Getränkeausmischanlagen**

Eine durchgängige Applikation für eine Getränkeausmischanlage, kombiniert mit Produktionsdatenmanagement und Produktivitätsüberwachung (OEE) – besonders interessant für die Hersteller von alkoholfreien Getränken.

- **Prozessleittechnik – MES-Funktionen inklusive**

Präsentation der gesamten Leittechnik einer Multimischanlage für die Herstellung von Säuregemischen zur Konservierung und Verbesserung von Futtermitteln aber auch von Milchaustauschern für landwirtschaftliche Nutztiere.

- **Energiedatenerfassung und Lastmanagement**

Anwendungsbeispiele in Molkereien und Brauereien zeigen nicht nur Lösungsansätze, sondern auch konkrete Einsparungspotenziale durch Energiedatenerfassung und Lastmanagement.

**Internationaler Ausstellungskongress für
Chemische Technik, Umweltschutz und
Biotechnologie**

Klassische Prozessleittechnik in der chemischen/pharmazeutischen Industrie auf

Basis von fehlersicheren oder fehlertoleranten und hochverfügbaren Steuerungen, aber auch Batch-Lösungen nach dem

internationalen ISA S88-Standard bilden den Focus von ProLeiT auf der Achema.

ProLeiT bietet mit Plant iT die ideale Automatisierungsplattform für Renovierungsprojekte, sei es durch Migration, Ablösung oder stufenweiser, paralleler Installation zu den bestehenden Systemen.

- **Plant Direct iT, Prozessleittechnik für die Spezialchemie**

Vorgestellt wird ein besonders anspruchsvolles Projekt hinsichtlich Ausfallsicherheit, bei dem alle Änderungen an Hard- und Software bei laufendem Betrieb vorgenommen werden mussten, da ein Abstellen der Anlage nicht möglich war.

Als weiteres Highlight wird das Konzept sowie Teilfunktionen der obenstehend beschriebenen hardwaretechnische Migration eines bestehenden PCS 7-Systemes auf das Prozessleitsystem Plant Direct iT präsentiert. Prozessleittechnik mit Zukunftsperspektive.

- **Plant Batch iT, Batchmanagement**

Am Beispiel einer konkreten Anwendung aus der Kosmetikindustrie werden die typischen Anforderungen an eine Teilrezepturverwaltung aufgezeigt, die bei der mehrstufigen Verarbeitung von Halbfabrikaten abgedeckt werden müssen.

- **Plant Acquis iT, Produktionsdatenmanagement**

Das Ausstellungsspektrum runden Exponate mit Applikationsbeispielen über Prozess- und Betriebsdatenerfassung für Abfüll- und Verpackungsmaschinen sowie Anlagen mit Off-line Batchfunktionalität und Energiedatenerfassung mit integriertem Lastmanagement, ab.

**Besuchen Sie uns auf einer der beiden
Messen und lassen Sie sich von kompetenten Experten beraten.**

Achema, Frankfurt a. M. 15.–19. Mai 2006

www.achema.de



Halle 10.2
Stand E29-E31

Seit über einem Jahr ist die ProLeiT AG mit einer Tochter in Enschede, Niederlande, vertreten.

Cristian Weersink, Dipl.-Ing. der Elektrotechnik, ist Mitinhaber und Leiter von ProLeiT NL. Erste Kontakte zwischen dem gebürtigen Niederländer und der ProLeiT

Vorstellung ProLeiT B.V. – Niederlande

www.proleit.nl



Cristian Weersink, Geschäftsführer der ProLeiT B.V., Niederlande

AG entstanden bereits vor knapp 7 Jahren durch ein gemeinsames Projekt mit der Firma Norit Process Technology, bei welcher Herr Weersink in früheren Jahren tätig war. Die Entscheidung mit Cristian Weersink eine gemeinsame Firma zu gründen, fiel im September 2004 im Gespräch mit der Geschäftsleitung von ProLeiT. Für den Holländer ging damit der lang gehegte Traum der Selbständigkeit in Erfüllung. Heute beschäftigt ProLeiT B.V. in ihren Geschäftsräumen 3 Mitarbeiter, wobei für das Jahr 2006 noch 2 bis 4 Neueinstellungen geplant sind. Die Leitung der niederländischen Tochter ist für den Jungunternehmer mit hoher Verantwortung, ständiger Bereitschaft und hohem Arbeitsaufwand verbunden, was er allerdings als positiven Stress ansieht. Vor allem die Unterstützung durch die ProLeiT AG in kaufmännischen Belangen, aber auch die

Hilfe in marketingtechnischen und vertrieblichen Fragen, haben ihm im ersten Geschäftsjahr enorm geholfen, in Holland Fuß fassen zu können.

Mit dem Verlauf des ersten Jahres ist der Niederländer durchaus zufrieden, wobei er sein Ziel, die feste Etablierung am holländischen Markt, als noch nicht erreicht ansieht. Speziell in diesem Jahr versucht er durch weitere marketingtechnische Aktivitäten die Markterschließung weiter voranzutreiben. Besonders den Zugang zu den Molkereien, der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie gilt es, vermehrt zu forcieren. Aus diesem Grund wird Cristian Weersink, als Vertreter der holländischen Tochter, auf allen ProLeiT-Messen persönlich vertreten sein.

Anuga FoodTec:

04. – 07.04.2006 in Köln

Achema:

15. – 19.05.2006 in Frankfurt/Main

Brau Beviale:

15. – 17.11.2006 in Nürnberg

Als seine Kernkompetenz sieht der Geschäftsführer die Betriebsdatenerfassung bis hin zu MES-Funktionalitäten, mit besonderem Schwerpunkt im Bereich von Abfüll- und Verpackungsanlagen sowie Projekte rund um die Chargenverfolgung an.

GEA Group übernimmt Huppmann

www.geagroup.com

Bochum – Die GEA Group Aktiengesellschaft gab am 8. März 2006 die Akquisition der Huppmann-Gruppe bekannt. Davon ist die Fa. brewmaxx, das Joint Venture-Unter-

nehmen zwischen ProLeiT und Huppmann, betroffen. ProLeiT wird davon nicht tangiert. Die Transaktion steht jedoch noch unter dem Vorbehalt der Zustimmung der Kartellbehörden. Die ProLeiT AG hat eine Kaufoption auf die von Huppmann gehaltenen brewmaxx-Anteile und prüft derzeit, ob sie diese Option wahrnehmen wird.

In eigener Sache

Neue Zuständigkeiten



Dr. Ing. Martin Lutz ist mit Wirkung vom 01.02.2006 neuer Leiter des Geschäftsbereichs Brauereien und Getränke bei der ProLeiT AG in Herzogenaurach.

Dr. Martin Lutz, ist Absolvent der TU Weihenstephan und als Brauingenieur prädestiniert für die Aufgabe. Seit 1998 bei ProLeiT, hat er als Projektleiter einschlägige Erfahrung bei den Großprojekten Feldschlösschen, Rheinfelden und Grolsch, Enschede gesammelt.

Er ist Nachfolger von Josef Buchsteiner, der zum gleichen Zeitpunkt die Leitung des Bereiches Systementwicklung übernommen hat.

Verantwortlich für den Inhalt:

ProLeiT AG, Einsteinstraße 8
91074 Herzogenaurach, Deutschland

Tel.: +49 (0) 91 32 / 7 77 - 0,
Fax: +49 (0) 91 32 / 7 77 - 150

www.proleit.de

Realisation:

16 NULL EINS | Werbeagentur, Erlangen, www.1601.com