

connected

Informationsservice der ProLeiT Group

2.19

Plant iT und brewmaxx:
Hochrüstbar seit 1994

MES in der Getränkeindustrie:
Neuer Fachartikel von ProLeiT

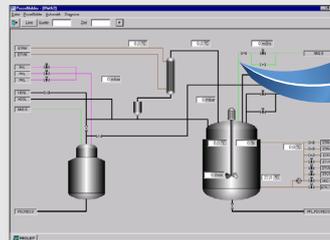
Maii Brewing Company:
ProLeiT automatisiert Hawaiis größte Craft-Beer-Brauerei

BASF Personal Care and Nutrition GmbH:
Hochrüstung der LE-Anlage auf Plant iT V9.60

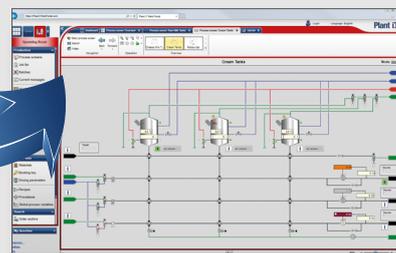
Plant iT und brewmaxx: Hochrüstbar seit 1994

www.proleit.de

Flexibel und auf dem neuesten Stand der Technik – und das seit nunmehr 25 Jahren. ProLeiT ist stolz darauf, dass die selbst entwickelten, bedienerfreundlichen Prozessleitsysteme (frühere Produktbezeichnung ProLeiT OS-NT) bereits seit 1994 hochrüstbar sind. Unsere Kunden können jederzeit die Lizenz für ein System-Upgrade erwerben und dadurch ihre Softwarelösung aus dem Hause ProLeiT auf dem neuesten Stand der Technik halten. Abhängig vom Alter der bestehenden Systemsoftware ist meistens nur eine geringe Überarbeitung erforderlich. Sogar Systemversionen, die älter als 15 Jahre sind und zum Teil über S5-Steuerungen verfügen, lassen sich noch hochrüsten – das zeichnet ProLeiTs Automatisierungslösungen aus. Eine komplette, zeitaufwendige Neuprojektierung war und wird auch in Zukunft bei einem System-Upgrade mit Subskription nicht notwendig sein.



Viele unserer langjährigen Kunden profitieren davon und rüsten regelmäßig auf. So hat ProLeiT beispielsweise für Ringnes, der größten Brauerei Norwegens und Tochter der Carlsberg-Gruppe, mehrere System-Upgrades erfolgreich durchgeführt. Dabei legen unsere Mitarbeiter besonderen Wert darauf, die Störungen im laufenden Betrieb so gering wie möglich zu halten. Dies gelingt ebenfalls bei komplexeren Hochrüstungsprojekten, wie aktuell zum Beispiel bei der Privatmolkerei Bauer in Wasserburg am Inn.



ProLeiT wird auch weiterhin flexible und einfache System-Upgrades anbieten, bei denen die projektierte Leistung erhalten bleibt. Hierfür bietet ProLeiT seit mehreren Jahren seinen Kunden die Möglichkeit, eine Subskription abzuschließen. Diese beinhaltet – neben weiteren vielen Vorteilen – regelmäßige Upgrades. Kunden bleiben auf diese Weise stets auf dem neuesten Stand und profitieren von einem hohen Maß an Planungs- und Investitionssicherheit.

Diese beinhaltet – neben weiteren vielen Vorteilen – regelmäßige Upgrades. Kunden bleiben auf diese Weise stets auf dem neuesten Stand und profitieren von einem hohen Maß an Planungs- und Investitionssicherheit.

MES in der Getränkeindustrie: Neuer Fachartikel von ProLeiT

www.proleit.de

In Ausgabe 04/2019 der Getränkeindustrie ist der neue Fachartikel „Manufacturing Execution System – Mehrwert und Chancen für die Getränkeindustrie“ von ProLeiT erschienen. Dr. Thomas Wunderlich, Leiter Vertrieb & Abteilungsleiter für Molkereien & Getränke, zeigt in seinem Fachbeitrag, dass ein Manufacturing Execution System die Produktionsprozesse von Unternehmen in der Getränkeindustrie in vielerlei Hinsicht optimiert.

Zentrale Fragen des Artikels sind:

- Inwiefern profitieren Betriebe – ob kleine oder große Anlagen – von einem MES?
- Wie können Unternehmen der Getränkeindustrie mit einem MES große Datenmengen (Big Data) erfassen, analysieren und so Anlagen optimieren?
- Welche innovativen Funktionen – z. B. im Hinblick auf papierlose Produktion und optimierte manuelle Prozesse – bietet das MES Plant Integrate iT von ProLeiT?

Über diesen [Link](#) können Sie den gesamten Fachartikel lesen.

Maui Brewing Company: ProLeiT automatisiert Hawaiis größte Craft-Beer-Brauerei www.mauibrewingco.com

brewmaxx ist seit Kurzem auch auf Hawaii im Einsatz – und zwar auf Maui, der zweitgrößten Insel des Archipels. Es freut uns sehr, dass ProLeiT Ende Oktober 2017 von der Maui Brewing Company den Auftrag erhielt, am Standort in Kihei die komplette Brauerei mit zwei Sudlinien und Keller zu automatisieren.

Die Maui Brewing Company (MBC) ist Hawaiis größter Craft-Beer-Produzent und braut jährlich rund 70.000 Hektoliter. Die 2005 gegründete Brauerei setzt konsequent auf die lokale Produktion von Ales und Lagers und wird zu fast 100 Prozent mit Solarenergie betrieben. MBC beliefert insgesamt 23 US-Bundesstaaten sowie unter anderen Kanada, Japan, Südkorea und Chile. Die bestehende Steuerung der Maui Brewing Company basierte ursprünglich auf Insellösungen. Die Aufgabe von ProLeiT war es deshalb zunächst, die einzelnen Anlagen anzukoppeln. Eine besondere Herausforderung bestand darin, dass das Konzept für die Migration auf

brewmaxx V9.50 größtenteils aus der Ferne erstellt werden musste. Genauer: in den Büroräumen ProLeITs spanischer Niederlassung. Schließlich verfügt ProLeiT über keine Tochtergesellschaft auf Hawaii und auch Support & Ressourcen sind auf einer Insel limitierter. Nach eingehenden Recherchen, Evaluationen und Tests stellten die Projektmitarbeiter fest, dass die bestehende E/A-Peripherie grundsätzlich erhalten bleiben konnte – ein großer Kostenvorteil für unseren Kunden. Anfang 2019 konnten die ProLeiT-Mitarbeiter die Ankopplung und Migration der beiden Sudlinien inklusive Malzbereich und Keller vor Ort erfolgreich abschließen.

Die Maui Brewing Company expandiert – und plant bereits weitere Projekte mit ProLeiT. So soll beispielsweise die CIP-Anlage (Cleaning in Place) erweitert werden. ProLeiT freut sich auf die Zusammenarbeit und sendet viele Grüße nach Hawaii.



BASF Personal Care and Nutrition GmbH: Hochrüstung der LE-Anlage auf Plant iT V9 www.basf.com

Bereits seit Mitte der 90er-Jahre arbeitet ProLeiT mit dem weltweit größten Chemiekonzern BASF zusammen. Ende November 2017 begann ein weiteres Kapitel der gemeinsamen Erfolgsgeschichte: ProLeiT erhielt den Auftrag, Plant iT V9.60 in der LE (Lebensmittel-emulgatoren)-Anlage der BASF Personal Care and Nutrition GmbH am Standort in Illertissen zu implementieren. Als Teil der BASF Gruppe im Bereich Humanernährung produziert und vermarktet die BASF Personal Care and Nutrition GmbH Lebensmittelinhaltsstoffe und Nahrungsergänzungsmittel.

Die betreffende Lebensmittелеmulgatoren-Anlage war zum Zeitpunkt der Projektübernahme mit einer Vorgängerversion von Plant iT automatisiert. Für die Hochrüstung kam das zentrale Prozessleitsystem Plant Batch iT V9.60 zum Einsatz, das rezeptur-gesteuerte Batch-Prozesse überwacht und steuert. Besonders herausfordernd war es, die bisherigen Abläufe, die beispielsweise noch keinen Phasencontroller vorsahen, in die aktuelle Systemversion zu integrieren. Darüber hinaus musste ProLeiT ein neues Bedienkonzept erstellen. Von großem Vorteil war dabei, dass man sich auf die eigene umfassende Anlagendokumentation stützen konnte.

Dank des Upgrades sind die Prozessabläufe in der LE-Anlage in vielerlei Hinsicht optimiert: Anpassungen und Erweiterungen des Systems sind einfach zu installieren. Darüber hinaus sind weit aus weniger manuelle Bedienschritte nötig. Die Mitarbeiter der LE-Anlage nutzen über das Modul Plant iT material außerdem ein umfassendes Materialmanagement. Plant iT material ist fester Bestandteil des Batch-Systems und gibt einen Überblick über alle Materialbewegungen. Das Add-on Plant Direct iT Visu-Recorder zeichnet automatisch die Prozessaktivitäten des Leitsystems auf und visualisiert diese auf Abruf – dadurch können die BASF-Mitarbeiter Probleme auch nachträglich identifizieren und beheben.

Die Hochrüstung auf Plant Batch iT V9.60 wurde im November 2018 abgeschlossen. Anschlussprojekte sind geplant bzw. bereits angelaufen. So wird ProLeiT einen letzten, noch nicht gekoppelten Teil der Mahlung ebenfalls mit Plant Batch iT V9.60 automatisieren. Außerdem wird die LE-Anlage um ein Big-Bag-Aufgabesystem erweitert – ein zeitaufwendiges händisches Entleeren in Zuführsysteme ist damit nicht mehr erforderlich. ProLeiT freut sich auf die Zusammenarbeit.

