ProLeiT

connected

Informationsservice der ProLeiT Group

2.17

Brillux GmbH & Co. KG:
Leittechnik mit Farbnote inklusive

ProLeiT AG:
Version-Upgrade 9.5 für Plant iT + brewmaxx

Werner & Mertz GmbH:
Gratulation zum 150-jährigen Firmenjubiläum

Brillux GmbH & Co. KG: Leittechnik mit Farbnote inklusive

www.brillux.de

Brillux ist Hersteller und Marktführer als Direktanbieter und Vollsortimenter im Lack- und Farbenbereich. Das Familienunternehmen mit vier Werken in Münster, Unna, Herford, Malsch (bei Karlsruhe) und über 170 Niederlassungen in Deutschland, Italien, den Niederlanden, Österreich, Polen und der Schweiz beschäftigt über 2.400 Mitarbeiter, darunter über 400 Auszubildende, und steht für umfassenden Service und höchste Qualität. Im Dezember 2014 wurde ProLeiT mit der Erneuerung des Leitsystems in der Nebenproduktion am Hauptstandort Münster beauftragt. Wichtig war für Brillux dabei eine stärkere Ausrichtung auf eigene spezifische Anforderungen sowie eine intensive Betreuung.

Seit dem Frühjahr 2015 erfolgt der Umbau der Dispersionsproduktion unter der Verwendung von Plant iT V9. Die neue Nebenproduktion besteht aus fünf neuen Mischern, ca. 30 neuen Feststoffsilos und ca. 20 neuen Produkttanks, die aufgrund ihrer eingebauten Rührer auch als Rührwerke bezeichnet werden. Eine besondere Herausforderung war hierbei, dass es wegen der beengten Platzverhältnisse nicht möglich war, alle Feststoffsilos über eine direkte Rohrleitung mit allen fünf Mischern zu verbinden. Daher entschied man sich, eine Shuttleanlage für die Feststoffe zu installieren. Dabei handelt es sich um mobile Container, die über ein Paletten-Transportsystem automatisch zu sechs Füllplätzen und fünf Entleerplätzen gefahren werden können. Über eine Schnittstelle zum internen Produktionsplanungssystem (PPS) des Unternehmens erfolgt die Rezeptur- und Auftragsverwaltung. Gemäß der übergebenen Rezeptur werden die Shuttles zu den entsprechenden Füllplätzen gefahren und dort die Rohstoffe dosiert. Nach der Befüllung fährt das Shuttle zum jeweiligen Mischer und wird dort entleert.

Das Unternehmen profitiert außerdem von der Integration in das vorhandene Plant iT V9 Batch System, von der Nutzung der erarbeiteten Standards für die Brillux-Werke sowie von den Schnittstellen zum internen Produktionsplanungssystem.

Die Kooperation wird im Rahmen künftiger Systemerweiterungen fortgesetzt, da Plant Batch iT hinsichtlich Planung, Implementierung und Betrieb überzeugen konnte.

Werner & Mertz GmbH: Gratulation zum 150-jährigen Firmenjubiläum

www.werner-mertz.de

Das Mainzer Familienunternehmen Werner & Mertz, das unter anderem für die Marken Frosch und Erdal steht, feiert in diesem Jahr sein 150-jähriges Firmenjubiläum. Wer heutzutage eine so langjährige Firmengeschichte mit stetigem Wachstum vorweisen kann, muss in der Entwicklung seines Unternehmens vieles richtig gemacht haben – besonders was unternehmerische Weitsicht und Innovationsfreude betrifft. Das einprägsamste Markensymbol der Werner & Mertz GmbH erfreut sich insbesondere im deutschsprachigen Raum großer Bekanntheit: der berühmte „rote Frosch“ ziert u. a. die Schuhcreme-Marke „Erdal“, die Bodenpflege „Emsal“ sowie die Großverbrauchermarke „tana Professional“. Der „grüne Frosch“ ist Synonym für die nachhaltigen Reinigungsmittel der Marke „Frosch“ und „green care PROFESSIONAL“.

Gegründet im Jahr 1867 als Wachswarenfabrik „Gebrüder Werner“ in Mainz am Rhein, ist das Unternehmen diesem Standort bis heute treu geblieben – dieses klare Bekenntnis zu Land und Region ist sicherlich ein weiterer wichtiger Faktor für den langfristigen Erfolg.

Bereits seit 2003 vertraut die Werner & Mertz GmbH in ihren Produktionsbetrieben H12, H22 und L1 auf die Prozessleitsysteme von ProLeiT und wird dabei hauptsächlich von der ProLeiT-Niederlassung am Standort Leverkusen betreut. Insbesondere die Hochrüstung aller Betriebe auf die Plant iT Version 9 wurde in jüngster Zeit vorangetrieben. Daneben gab es unzählige weitere Projekte, die die Zusammenarbeit vertieft, das Verständnis für die Anforderungen des Kunden geschärft und damit die Basis für optimierte und wettbewerbsfähige Produktionsabläufe gelegt haben.

Die ProLeiT AG gratuliert Werner & Mertz zum 150-jährigen Firmenjubiläum und freut sich auf eine weiterhin kooperative und erfolgreiche Zusammenarbeit.

ProLeiT AG:
Version-Upgrade 9.5 für Plant iT + brewmaxx

www.proleit.de

Stetige Weiterentwicklung ist für ProLeiT als innovatives Software-Unternehmen unverzichtbar. Umso mehr freuen wir uns, das Version-Upgrade 9.5 unserer Prozessleitsysteme und MES-Lösungen Plant iT und brewmaxx anzukündigen. Dank der darin integrierten Funktionalitäten und Systemerweiterungen ist es uns gelungen, neue Maßstäbe in der Prozessleittechnik zu setzen. Ein weiteres Highlight ist die Freigabe der Systeme Plant iT und brewmaxx für Microsoft Windows 10 sowie die Siemens SIMATIC S7 1500-Steuerungen.

Im Rahmen des Version-Upgrades sorgen neue Bedien-dialoge dank innovativem Design, variabler Oberfläche und vielen weiteren Features für eine intuitive und komfortable Handhabung.
So lassen sich projektspezifische Anpassungen problemlos und schnell umsetzen. Der neue Prozessbild-Viewer ermöglicht die variable Zusammenstellung verschiedener Prozessbilder aus unterschiedlichen Bereichen. Darüber hinaus übernimmt der neue Kurvenwertbetrachter die Funktion eines modernen Messwertbetrachters. Er ermöglicht unter anderem die Kommentierung von Messpunkten, das Verschieben einzelner Kurven sowie den Vergleich mehrerer Messwerte.

Neben diesen Neuerungen bietet das Upgrade außerdem umfangreiche Systemerweiterungen, die viele branchenspezifische Mehrwerte versprechen:

Der **archive manager** fungiert als Langzeitarchivlösung, die alle im Leitsystem aufgezeichneten Bewegungsdaten über Zeiträume von drei Jahren und länger für Recherchezwecke zur Verfügung stellt. Unterschiedliche Filter ermöglichen dabei eine komfortable Suche nach Detailinformationen innerhalb der jeweiligen Charge.

Über das browserbasierte **web portal** können sowohl Standard-Produktionsberichte mehrerer Produktionsserver, als auch MES-Berichte im Netz abgerufen werden. Dabei sind die einheitliche Benutzerverwaltung, die innovative Sprachumschaltung sowie die konsistente Oberflächengestaltung die Besonderheiten des Moduls.

Das Add-on **LMS** ermöglicht den unkomplizierten Einstieg ins Line Management. Die schnell und einfach zu implementierende Erweiterung dient der exakten Erfassung, Zuordnung und Analyse von Störddaten. Dank der webbasierten Anwendung gehören papierbasierte Protokollierungen von Stillständen der Vergangenheit an.

Mit dem **Plant Batch iT Manual Weighing System** (MWS) beinhaltet die V9.5 außerdem einen intelligenten Verwiegeassistenten, der den Bediener zuverlässig durch die Arbeitsabläufe führt. Mit Hilfe des MWS lassen sich Qualitätsstandards und Sicherheitsvorschriften einhalten sowie unökonomische Verwiegevorgänge und Fehlchargen vermeiden.

Komplettiert werden die Neuerungen durch das Add-on **Batch Cockpit**, dem optimalen Einstiegspunkt zu einer ganzheitlichen Chargenanalyse. Dank der effektiven Auswertung, Bearbeitung und Validierung von Produktionsdaten lässt sich das große Volumen an Chargen- bzw. Prozessinformationen effizient analysieren. Betreiber von Prozessanlagen wissen also immer, welche Charge wann, wie, wo und mit welcher Qualität produziert wurde.

Gerne stellen wir Ihnen die Neuheiten der V9.5 persönlich vor. In den kommenden Wochen ist die ProLeiT AG auf der drinktec (A3/324), der südback (1/1J80) und der Powtech (2/130) vertreten. Sprechen Sie uns an!