

connected

Informationsservice der ProLeiT Group

2.15

KWS SAAT SE:
Plant iT steuert den Elitespeicher

Paul Hartmann AG:
Automatisierung der Hydrogel-Anlage

Sierra Nevada Brewing Co.:
V9 im Parallelbetrieb mit Steuerungen von Siemens und Rockwell Automation

ProLeiT AG:
ProLeiT verlost eine Apple Watch

KWS SAAT SE: Plant iT steuert den Elitespeicher

www.kws.de

Seit über 150 Jahren züchtet die KWS SAAT SE landwirtschaftliche Nutzpflanzen für die gemäßigte Klimazone. Dabei ist das Unternehmen



darauf bedacht, stets bei der Entwicklung von Sorten und der Produktion des Saatgutes, auf die veränderten Herausforderungen in der Landwirtschaft zu reagieren. Dazu gehören der global wachsende Nahrungs- und Energiebedarf, der Klimawandel sowie die gesellschaftlichen

Veränderungen. KWS sieht sich als verantwortungsvolles Unter-

nehmen, welches am Anfang der Nahrungs- und Rohstoffkette steht. Die hohen Anforderungen an Qualität und Weiterentwicklung erfordern den Einsatz modernster Produktionsmethoden.

Entsprechend wurde Plant Direct iT in Version 9 für die Automation der Entstaubungs- und Trocknungsanlage im Elitespeicher am Standort Einbeck eingesetzt. Diese Anlage, in der das Saatgut für die interne Aufzucht getrocknet wird, kann nun optimal gesteuert und überwacht werden. Die Trockenleistung kann individuell eingestellt und die verschiedenen Stellplätze bei Bedarf zu- oder weggeschaltet werden. Die Filteranlage dient als Entstaubung für die Aufbereitung des Saatgutes und übernimmt die Teilklimatisierung des Gebäudes.

Die Umstellung dieser Anlage erfolgte reibungslos und wurde planmäßig Ende April 2015 erfolgreich abgeschlossen.

Paul Hartmann AG: Automatisierung der Hydrogel-Anlage

www.hartmann.de

Die HARTMANN GRUPPE ist ein international tätiges Unternehmen im Bereich von Medizin- und Pflegeprodukten. Besonders etabliert sind die Produkte der Marke HARTMANN, aus den Sortimentsbereichen Wundbehandlung, Inkontinenzhygiene und Infektionsprophylaxe. Mit über 190 Jahren Unternehmensgeschichte gehört die Paul Hartmann AG mit Sitz in Heidenheim an der Brenz zu den ältesten deutschen Industriebetrieben und ist die älteste deutsche Verbandstofffabrik.

Durch die Zusammenarbeit mit engagierten Partnern aus der Medizin und einem steten Dialog mit seinen Kunden, passt das Unternehmen seine Produkte und Dienstleistungen optimal an die Entwicklungen und Veränderungen im medizinischen Sektor an. Ein Kerngeschäft des Unternehmens bilden professionelle Systemangebote für die Wundbehandlung. Damit die Auflagen und Vorschriften bei der Produktion medizinischer Produkte eingehalten und

überwacht werden können, hat der Anlagenbauer M+W Group Anfang des Jahres ProLeiT hinzugezogen, um die komplette Hydrogel-Anlage mit der neuesten Systemgeneration Plant Batch iT V9 zu automatisieren.

Das Projekt umfasst die Kernbereiche Auftragsbearbeitung, Materialwirtschaft und Messwertaufzeichnung. Die stücklistenbasierte Materialwirtschaft beinhaltet neben den Parametervorgaben auch Funktionen zur Materialverfolgung. Das bestehende System kann bei Bedarf jederzeit um die Betriebsdatenerfassung erweitert werden. Eine Besonderheit bei diesem Projekt ist der Einsatz eines Industrie-PCs, der als bedienbarer Server verwendet wird. Ein weiterer IPC wird als zweite Bedienstation eingesetzt und ermöglicht die gleichzeitige Bedienung von zwei Stationen.

Besonderheiten für ProLeiT waren die Steuerung von Umrichtern für Servomotoren, linear verfahrenender Motoren zum Auftrag des Hydrogels und eine Ethernet TCP-Kopplung zur Steuerung des Kühlgerätes. Das Projekt befindet sich momentan in der Inbetriebnahme-Phase.

Sierra Nevada Brewing Co.: V9 im Parallelbetrieb mit Steuerungen von Siemens und Rockwell Automation

www.sierranevada.com

Die Sierra Nevada Brewing Company wurde 1979 von Ken Grossman in Chico, Kalifornien, gegründet. Die Brauerei wuchs kontinuierlich und gilt heute als eine der großen



Pioniere der US-amerikanischen Craft-Brewers-Szene. Mittlerweile hat sich Sierra Nevada Brewing zur siebtgrößten Brauerei in den USA entwickelt. Neben dem Bierbrauen ist die Brauerei in Chico auch einer der nachhaltigsten Braubetriebe der Welt.

Im Jahr 2010 erhielt Sierra Nevada von der amerikanischen Umweltschutzbehörde die Auszeichnung „Green Business of the Year“. Mehr als 10.000 Photovoltaikmodule, die einen Teil des Verbrauches der Brauerei abdecken, eine intelligente Wasserrückgewinnung und ein eigener Hopfenanbau für eine bestimmte Auswahl an Produkten sind nur einige Beispiele dafür, dass hier „Bio“ und „Nachhaltigkeit“ täglich gelebt werden.

Seit beinahe zwanzig Jahren ist in Chico das brewmaxx-Prozessleitsystem von ProLeiT zuverlässig im Einsatz. Es steuert die gesamte Produktion von Malztransport, Sudhaus, Keller, Filtration so-

wie die Schnittstelle zur Abfüllung. Hinzu kommt die Steuerung einer kompletten Kleinbrauerei für Spezialbiersorten. Da das brewmaxx-System V4 etwas in die Jahre gekommen war, erhielt ProLeiT im letzten Jahr den Auftrag, beide Anlagen auf das neue brewmaxx V9 zu migrieren und damit die unterlagerten Steuerungen von Siemens und Rockwell Automation in einem System zusammenzuführen.

Aufgrund der hohen Nachfrage nach Bieren von Sierra Nevada wird die Brauerei an der Kapazitätsgrenze betrieben. Die große Herausforderung hierbei war die Realisierung des Umschlusses bei außerordentlich kurzen Stillstandszeiten. Dies konnte planmäßig aufgrund der hervorragenden Zusammenarbeit der ProLeiT-Mannschaft mit den Technologen der Brauerei vor Ort erfolgreich gewährleistet werden. Hier zeigte sich außerdem die Leistungsfähigkeit und Flexibilität der Systemmodule von brewmaxx, die durch Änderungen der Parametrierung sofort wirksame Anpassungen während der Inbetriebsetzung ermöglichen. Die Multi-Plattform-Strategie von ProLeiT, welche in Form der Zusammenführung der Anlagen im Parallelbetrieb von Steuerungen von Rockwell Automation und Siemens realisiert wurde, ermöglicht nun die einheitliche Bedienung und Administration des Prozessleitsystems auf nur einem Produktionsserver. Wir stoßen mit Sierra Nevada Brewing auf die nächsten zwanzig Jahre erfolgreicher Prozesssteuerung mit brewmaxx an, welches übrigens auch seit 2013 in der neuen Brauerei in Asheville, North Carolina, eingesetzt wird.

ProLeiT AG: ProLeiT verlost eine Apple Watch

www.proleit.de



Bei unserem monatlichen Gewinnspiel auf facebook gibt es im Juni einen besonderen Preis zu gewinnen. Wir verlosen eine brandneue Apple Watch Sport im Wert von 449 Euro. Am Gewinnspiel kann wie immer jeder

mit einem facebook-Konto teilnehmen, außer Mitarbeiter von ProLeiT und deren Familienangehörige bzw. Lebenspartner. Jeder, der bei dem Beitrag zur Apple Watch und unserer Seite auf „Gefällt mir“ klickt, nimmt am Gewinnspiel teil.

Die Bekanntgabe der Gewinnerin oder des Gewinners erfolgt dann am 1. Juli auf unserer facebook-Seite. Wir wünschen allen viel Spaß beim Mitmachen und viel Glück bei der Auslosung!

