

Produktionsstillstände aufgrund ausgebuchter Ressourcen kaum realisierbar. Mit der neuen ProLeiT Batch Engine begegnen wir dieser Herausforderung, indem wir eine Zwischenebene ("Orchestration Layer") einziehen, über die sich wichtige Themen wie Cybersicherheit im Rahmen einer neuen Visualisierung mit Rezepturmanagement und Rückverfolgbarkeit realisieren lassen – und das ohne kostspielige Stillstände.

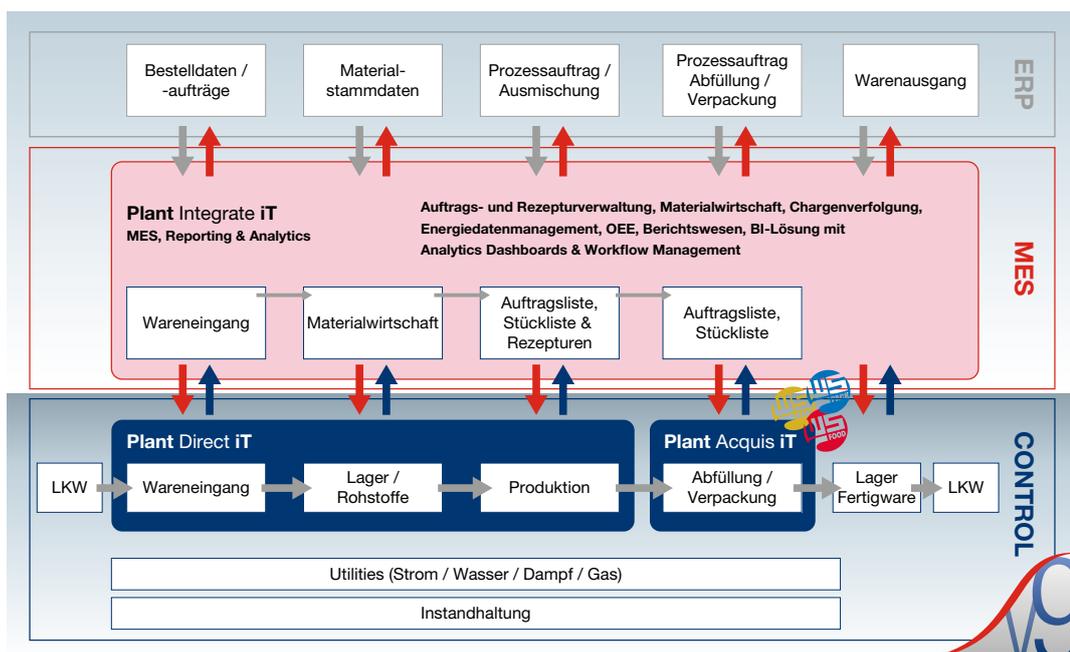
Mit dem anlagenweiten MES-Reporting- und Workflow-Managementsystem Plant Integrate iT und den optional erhältlichen Add-ons bietet ProLeiT darüber hinaus intralogistische Lösungen für die volle Transparenz und permanente Optimierung der innerbetrieblichen Prozesse.

Plant Integrate iT Batch Cockpit: Ganzheitliche Chargenanalyse

Eine hohe Datenverfügbarkeit in der Produktion ist ein echter Wettbewerbsvorteil. Das große Datenvolumen, das aber während der Produktion anfällt, sorgt bei den Nutzern jedoch oft für Überforderung – Zusammenhänge bleiben unerkannt, Potentiale ungenutzt. Mit dem Add-on Plant Integrate iT Batch Cockpit bietet ProLeiT eine smarte Softwarelösung, mit der Produktionsdaten ausgewertet, bearbeitet und validiert werden können. Dank der nahtlosen Anbindung an weitere Funktionalitäten der MES-Lösung Plant Integrate iT können die gesammelten Daten produktiv weiterverarbeitet oder aufbereitet werden.

Plant Integrate iT Workflow: Workflow-Management-System

Plant Integrate iT Workflow ist ein performantes MES-Workflow-Managementsystem für produktionsnahe Geschäftsprozesse. Das datenbankgestützte System kann für das Führen und Überwachen von automatischen und manuellen Prozessen im Produktionsumfeld eingesetzt werden. Dazu zählen beispielsweise Auftragsbearbeitung, Qualitätssicherung (z. B. Probenahmen) und Unterstützung von logistischen Prozessen. Auch das Sammeln und Bereitstellen von Daten, die in der Produktion und im Umfeld der Produktion anfallen.



Diese Daten dienen als Grundlage für ein produktionsnahes Berichtswesen und als Datenquelle für überlagerte Systeme.

Das Workflow-Managementsystem kann für folgende MES-Bereiche eingesetzt werden:

- Lager- und Bestandsmanagement (z. B. Waren- und Materialparameter, Handling-Units, Inventur)
- Produktionsmanagement (z. B. Rezept-/Stücklistenverwaltung, Produktionslogistik)
- Qualitätsmanagement (z. B. Verwaltung von Spezifikationswerten)
- Wartung & Instandhaltung (z. B. Betriebsstundenzähler, Maschinenpflege, Schaltspielzähler)
- Feinplanung (z. B. Planung der Abfülltanks und Prozesse vor den Füllmaschinen, um diese möglichst totzeitfrei zu nutzen)

Ihr Ansprechpartner für die Milchindustrie: Dr. Thomas Wunderlich, Director Business Segment Beverages/Head of Sales Dairies & Beverages.

ProLeiT & Schneider Electric: Automatisierung einer chinesischen Pilotanlage für Gewürzmischungen

Das chinesische Erfolgsunternehmen Hotpot gilt als einer der führenden Spezialisten bei der Produktion von Gewürzmischungen für Nudelgerichte. Am Firmensitz, der rund 1.500 km von der Trendmetropole Shanghai entfernt liegt, wurde vor einiger Zeit eine Pilotanlage errichtet, die eine vollständige Produktionsanlage simulieren soll. ProLeiT und Schneider Electric waren mit der Automatisierung dieser Pilotanlage betraut.

Ein besonderer Aspekt des Projekts besteht darin, wie eindrucksvoll es die Synergien zwischen dem Produktportfolio von ProLeiT und Schneider Electric veranschaulicht. Im Falle dieser Pilotanlage von Hotpot arbeitet das ProLeiT Prozessleitsystem Plant iT V9.80 Hand in Hand mit der innovativen SPS-Steuerung Modicon M580.

Trotz des geringen Budgets, das für dieses Referenzprojekt bereitstand, konnten Schneider Electric und ProLeiT in kurzer Zeit vielversprechende Erfolge erzielen. Neben der bisher durchgeführten Automatisierung in den Bereichen der Rohstoffverarbeitung, der rezepturbasierten Produktion, der automatisierten Mischung von Gewürzen sowie der Verpackung der Endprodukte könnten in Zukunft weitere Funktionalitäten ergänzt werden. Hierzu gehören unter anderem das Track & Trace System, oder weitere Schnittstellen zu Fremdsystemen.

