

# connected

Informationsservice der ProLeiT Group

2.21

**Privatmolkerei Bauer:  
Plant iT V9.60 für noch mehr Durchgängigkeit, Transparenz  
und Kompatibilität**

**Ensinger Mineral-Heilquellen GmbH:  
Effizientere Produktion dank vertikaler Integration**

## Privatmolkerei Bauer: Plant iT V9.60 für noch mehr Durchgängigkeit, Transparenz und Kompatibilität

[www.bauer-natur.de](http://www.bauer-natur.de)

1887 gründete Franz Seraph Bauer das „Bauerschweizer Käsewerk“ in Wasserburg, wo das mittlerweile in der fünften Generation geführte Familienunternehmen noch heute seinen Sitz hat. Die Privatmolkerei Bauer ist Teil der Bauer Gruppe und gehört – nach über 130 Jahren erfolgreicher Firmengeschichte – zu den größten Molkereiunternehmen Europas. Zum umfangreichen Sortiment gehören Klassiker wie der Fruchtojoghurt „Der Große Bauer“, der Bauer Weinkäse oder der Schnittkäse „Diplomat“ sowie stetig neue Innovationen. Seit 2000 ist das Prozessleitsystem Plant iT bei Bauer im Einsatz. Als 2018 die Aktualisierung der Software auf dem Programm stand, war die aktuelle Version 9.60 natürlich gesetzt. Neben alten und neuen Funktionalitäten lag der Fokus von Bauer darauf, weiterhin die bewährte Standardsoftware mitsamt den gewohnten Visualisierungen nutzen zu können. Der große Upgrade-Schritt ermöglichte zudem den Wechsel auf die aktuellen Versionen des Windows-Betriebssystems wie auch die Datenbank-SQL-Server von Microsoft. Dank laufendem Support, reibungsloser Ersatzteilbeschaffung und der Nutzung aktuellster Automatisierungstechnologien ist der zukunftsfähige Anlagenbetrieb gesichert.

Die Gesamtlösung für die Hochrüstung haben ProLeiT und Bauer gemeinsam erarbeitet. Mit dem Ergebnis, dass sie direkt zu wesentlichen Verbesserungen in Plant iT V9.60 beiträgt. Richard Rosenberger, Projektierung Verfahrenstechnik bei Bauer, zieht ein positives Resümee aus der erneuten Zusammenarbeit mit ProLeiT: „Dank der Hochrüstung auf Plant iT V9.60 sind wir jetzt in der Lage mit einem durchgängigen, updatefähigen und in sich schlüssigen System alle Programme zu visualisieren und zu bedienen. Wir arbeiten mit aktueller Hard- und Software, ohne die vorhandenen Programme in den Steuerungen neu zu programmieren. Neue Steuerungen richten wir heute natürlich gleich komplett unter Plant iT V9.60 ein. Die Entwicklung und Umsetzung des Projektes waren nur mit der sehr guten und engen Zusammenarbeit zwischen den Teams von ProLeiT und Bauer möglich“. Für die Privatmolkerei in Wasserburg wurde das Prozessleitsystem exklusiv weiterentwickelt und umgesetzt. Der Kunde ist zufrieden, weitere Projekte im Bereich ERP-Anbindung und MES sind schon in der Pipeline.



### Info

Unternehmen:  
Privatmolkerei  
Bauer  
Branche:  
Milchindustrie  
Standort:  
Wasserburg  
Land: Deutschland

Success Story  
Magazin:  
molkerei industrie  
Geplante  
Veröffentlichung:  
08/2021



## Ensinger Mineral-Heilquellen GmbH: Effizientere Produktion dank vertikaler Integration

[www.ensinger.de](http://www.ensinger.de)

Die Ensinger Mineral-Heilquellen GmbH wurde 1952 von Wilhelm Fritz und seinen vier Söhnen Eberhard, Otto, Wilhelm und Erich gegründet. Noch heute ist sie im Familienbesitz. Neben den bekannten Marken „Ensinger Sport“, „Ensinger Naturelle“ und „Ensinger Gourmet“ runden mittlerweile Direktsaftschorlen, Vitamingetränke und Limonaden das Portfolio des im baden-württembergischen Ensingen (Kreisstadt Vaihingen/Enz) ansässigen Unternehmens ab. Mit der Hilfe von knapp 170 Mitarbeitenden hat Ensinger im Jahr 2020 einen Umsatz von ca. 48,5 Millionen Euro erwirtschaftet.

ProLeiT und Ensinger verbindet eine gewachsene Partnerschaft. Schon lange ist das Prozessleitsystem Plant iT im Vaihinger Werk im Einsatz. Und da es zuletzt im Februar 2018 auf die aktuelle Version 9.00 migriert wurde, ist die Anlage auch prozessleitetechnisch auf dem neuesten Stand. Jetzt sollte noch die Brücke zwischen den Prozessen im Shopfloor und der kaufmännischen Ebene geschlagen werden. Stichwort: komplette vertikale Integration. Für die Abfüllung war eine Produktions- und Stördatenerfassung gefragt, die Daten aus der Produktion wie z. B. produzierte Mengen und Stillstandzeiten über eine integrierte Schnittstelle in das ERP-System bringt. Der Plan: Plant Acquis iT LMS als Line Management System (LMS) für die Abfüll- und Verpackungslinien in Verbindung mit Plant Integrate iT, dem Manufacturing Execution System (MES), in Version 9.00 zu implementieren. Das Projektziel: Eine erhöhte Transparenz und vollständige Datenkonsistenz schaffen, um eventuelle Schwachstellen und damit zukünftige Optimierungspotentiale aufzudecken. Und dabei auch noch die bisher papiergeführten Prozesse automatisieren.

Im Herbst 2019 war die Implementierung des LMS und MES erfolgreich und vollständig abgeschlossen. Heute profitiert die Ensinger Mineral-Heilquellen GmbH von der Möglichkeit, sämtliche Produktions- und Stördaten der Abfüllung elektronisch zu erfassen. Wolfram Suhr, Betriebsleiter bei Ensinger, zieht ein positives Resümee aus der erneuten Zusammenarbeit mit ProLeiT: „Die Lücke zwischen der kaufmännischen und Prozessebene ist vollständig geschlossen.“

Durch die erhöhte Transparenz und Datenkonsistenz ist das Familienunternehmen nun in der Lage, Optimierungspotentiale konsequent und systematisch aufzudecken. Dazu profitiert Ensinger als Mittelständler noch von der Einfachheit der Lösung und ihrer Modularität – sie ist kosteneffizient an die individuellen Bedürfnisse angepasst und wenn es nötig ist, so fasst Suhr zusammen, „sind nach oben noch alle Optionen offen.“ So setzt sich die erfolgreiche Partnerschaft mit ProLeiT fort.



## Ensinger

...die Calcium-Magnesium-Power-Quelle

### Info

Unternehmen:  
Ensinger Mineral-  
Heilquellen GmbH  
Branche:  
Getränkeindustrie  
Standort: Ensingen  
Land: Deutschland

Success Story  
Magazin:  
Flüssiges Obst  
Geplante  
Veröffentlichung:  
09/2021

