

# connected

Informationsservice der ProLeiT Group

1.21

**Plant iT & brewmaxx:  
Verfügbar für Modicon-Steuerungen von Schneider Electric**

**Ricola AG:  
Enge Zusammenarbeit zwischen Kundert Automation und ProLeiT**

## Plant iT & brewmaxx: Verfügbar für Modicon-Steuerungen von Schneider Electric

[www.proleit.de](http://www.proleit.de)

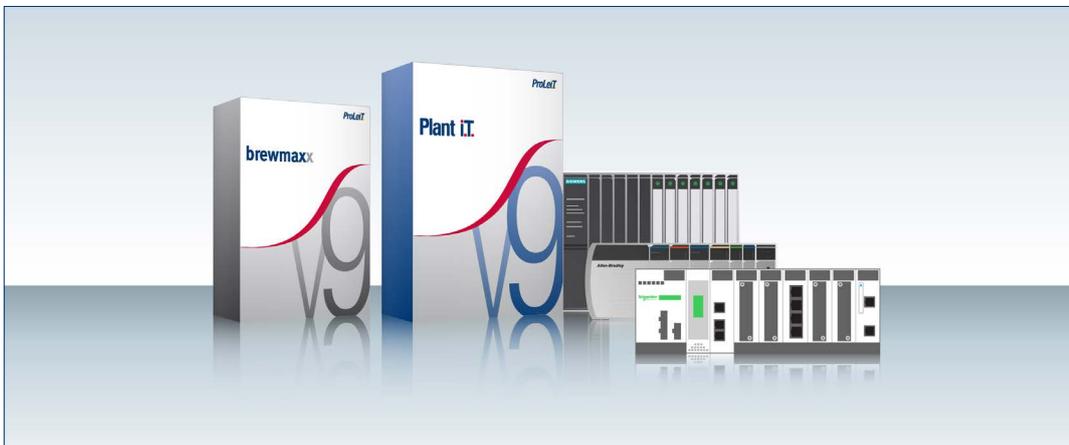
Die von der ProLeiT GmbH entwickelten, objektorientierten und SPS-basierenden Prozessleitsysteme Plant iT und brewmaxx mit integrierter MES-Funktionalität sind in Verbindung mit speicherprogrammierbaren Steuerungen unterschiedlicher Hersteller einsetzbar und in acht Sprachversionen erhältlich.

Wir freuen uns sehr darüber, bekanntgeben zu können, dass Plant iT und brewmaxx nun auch für die Steuerungsplattform Modicon von Schneider Electric verfügbar sind. Diese Flexibilität und die erhöhten Möglichkeiten zur Standardisierung durch eine einheitliche Benutzeroberfläche auf variablen Steuerungsplattformen sind unter anderem ein Grund dafür, dass Automatisierungslösungen auf Basis von Plant iT und brewmaxx weltweit in mehr als 110 Ländern eingesetzt werden.

### Info

Plant iT & brewmaxx

Verfügbar für  
die Steuerungen  
Modicon, SIMATIC  
und ControlLogix



# Ricola AG: Enge Zusammenarbeit zwischen Kundert Automation und ProLeiT

[www.ricola.de](http://www.ricola.de)

Der legendäre Ricola-Jingle wird seit nunmehr vierzig Jahren in Werbespots quer über den Globus geschaltet. Doch die Heimat des 1930 vom Bäckermeister Emil Richterich in Laufen, nahe Basel, gegründeten Unternehmens ist stets dieselbe geblieben. Auch was das gesamte Ricola-Produktportfolio betrifft, herrscht uneingeschränkte Kontinuität. 1940 stellte Richterich erstmals seine heute noch gültige Rezeptur aus 13 Kräutern für den Schweizer Kräuterzucker zusammen. Seit rund vierzig Jahren produziert Ricola auch Instanttees, 2007 kamen Beuteltees, vor kurzem auch Kapseltees hinzu.



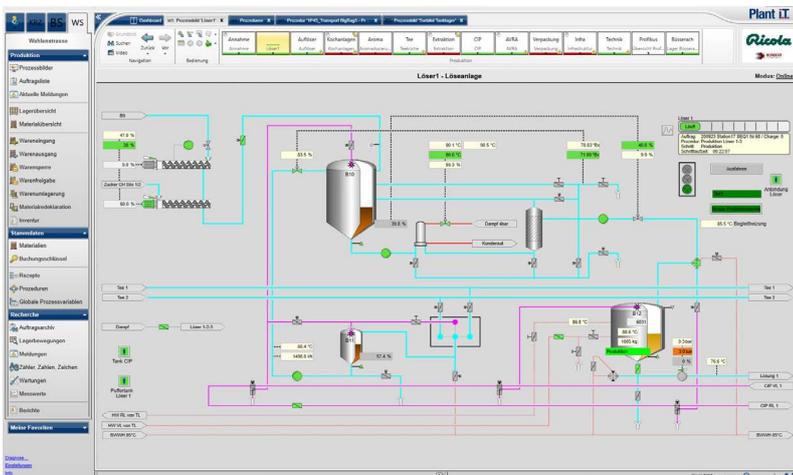
**Ricola**

## Info

Unternehmen:  
Ricola  
Branche:  
Nahrungsmittel  
Standort: Laufen  
Land: Schweiz

### Success Story

Magazin: dei - die  
ernährungsindustrie  
Veröffentlichung:  
04/2021



Was die Automation und Integration der hauseigenen Produktion betrifft, setzt das traditionsreiche Unternehmen bereits seit den 2000er Jahren auf die Zusammenarbeit mit der Kundert Automation AG. Seit der Neukonzeption der Fertigung in den Jahren 2005 und 2006 hat Kundert für sämtliche Produktionsanlagen von Ricola das Automationskonzept erstellt, die zugehörige Elektrotechnik-Hardware geliefert und die entsprechende Steuerungssoftware eingerichtet.

Prozessleitsysteme für Anlagen zur Herstellung und Verarbeitung von Flüssigprodukten: Das steht bei Kundert gleichbedeutend mit Plant iT, dem Prozessleitsystem der ProLeiT GmbH. „Seit nunmehr zwanzig Jahren arbeiten wir ausschließlich mit dem Einsatz von ProLeiT-Software“, resümiert Reto Burkart. Die maßgeblichen Gründe sind schnell zusammengefasst. „Wir können mit den Softwareprodukten von ProLeiT auf eine funktional ausgereifte Systembibliothek an Automatisierungsobjekten zugreifen und diese perfekt in unseren Branchen einsetzen. Bei Ricola kommt beispielsweise das Leitsystem Plant Liqu iT zum Einsatz, das besonders für das Handling von Flüssigprodukten geeignet ist. Von diesem hohen Reifegrad profitieren unsere Kunden und wir gleichermaßen. Dazu hat sich ProLeiT immer auch an den wachsenden Ansprüchen unserer Partner orientiert, wenn es darum ging, den Funktionsumfang des Leitsystems sowohl in der Breite als auch en détail zu erweitern.“